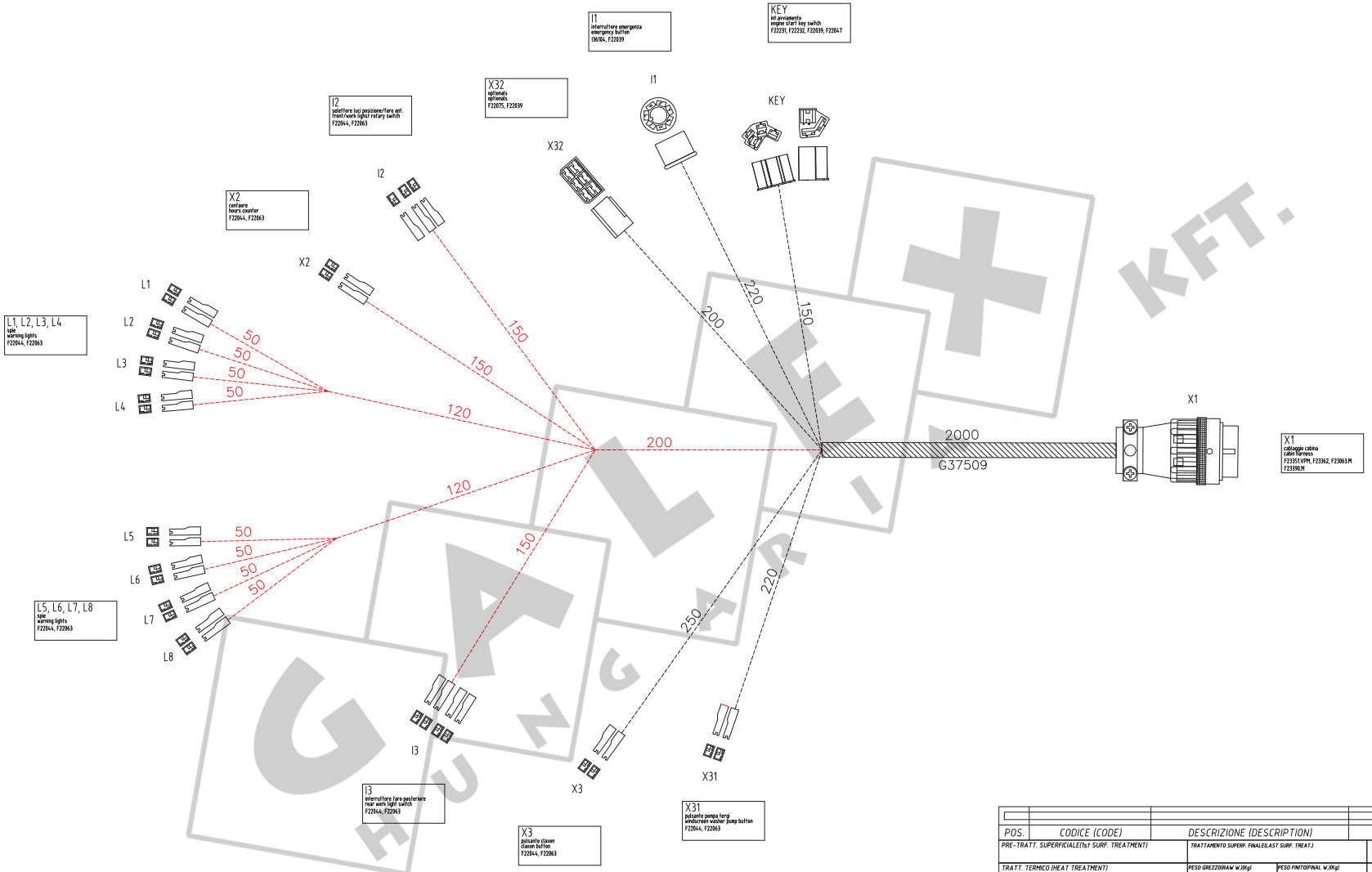


POS.	CODICE (CODE)	DESCRIZIONE (DESCRIPTION)	MATERIALE (MATERIAL)	Q.TY

PRE-TRATT. SUPERFICIALE(1st SURF. TREATMENT) | TRATTAMENTO SUPERF. FINALE(LAST SURF. TREAT.) | QUANTITA' (QLTY) | RUGOSITA' SUPERF. (SURF. ROUGHN.) 1.6 3.2 6.3

TRATT. TERMICO (HEAT TREATMENT) | PESO GREZZO(RAW W.)(Kg) | PESO FINITO(FINAL W.)(Kg) | FOGLIO (SHEET)

TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA (GENERIC CARPENTRY TOLERANCES): SMUSSI NON QUOT. 1x45° - RAGGI R 0.5 (CHAMFERS WITHOUT TOL. 1x45° - FILLETS R 0.5)

CESOIA (SHEARING), PIEGA (BENDING) E OSSITAGLIO (OXYCUTTING) ±1 mm - SALDATURA (WELDING) ±2 mm - PIEGATURA (BENDING) ±1°

TOLLERANZE LINEARI (LINEAR TOLERANCES)	F	FINE	H	GRADO DI PREC. PER QUOTE LINEARI E ANGOLARI SENZA TOLLERANZA SECONDO UNI-EN 22768-1 (PREC. LEVEL FOR LINEAR AND ANGULAR DIMENSIONS WITHOUT TOL. ACCORDING UNI-EN 22768-1)
	M	MEDIA(MEDIUM)	K	
	C	GROSSOLANA(COARSE)	L	GRADO DI PRECISIONE PER TOLLERANZE GEOMETRICHE GENERALI SECONDO UNI-EN 22768-2 (PRECISION LEVEL FOR GENERIC GEOMETRIC TOLERANCES ACCORDING UNI-EN 22768-2)
	V	MOLTO GROSSOLANA (VERY COARSE)	–	

DISEGNATO(DRAWN): Amarotti M.

CONTROLLATO(CHKD):

MATERIALE (MATERIAL)

DESCRIZIONE (DESCRIPTION): Cablaggio colonnetta Agile

A2

COD. ATRZ. (TOOL REF.):

CODICE (REF.): CME.006.1-02

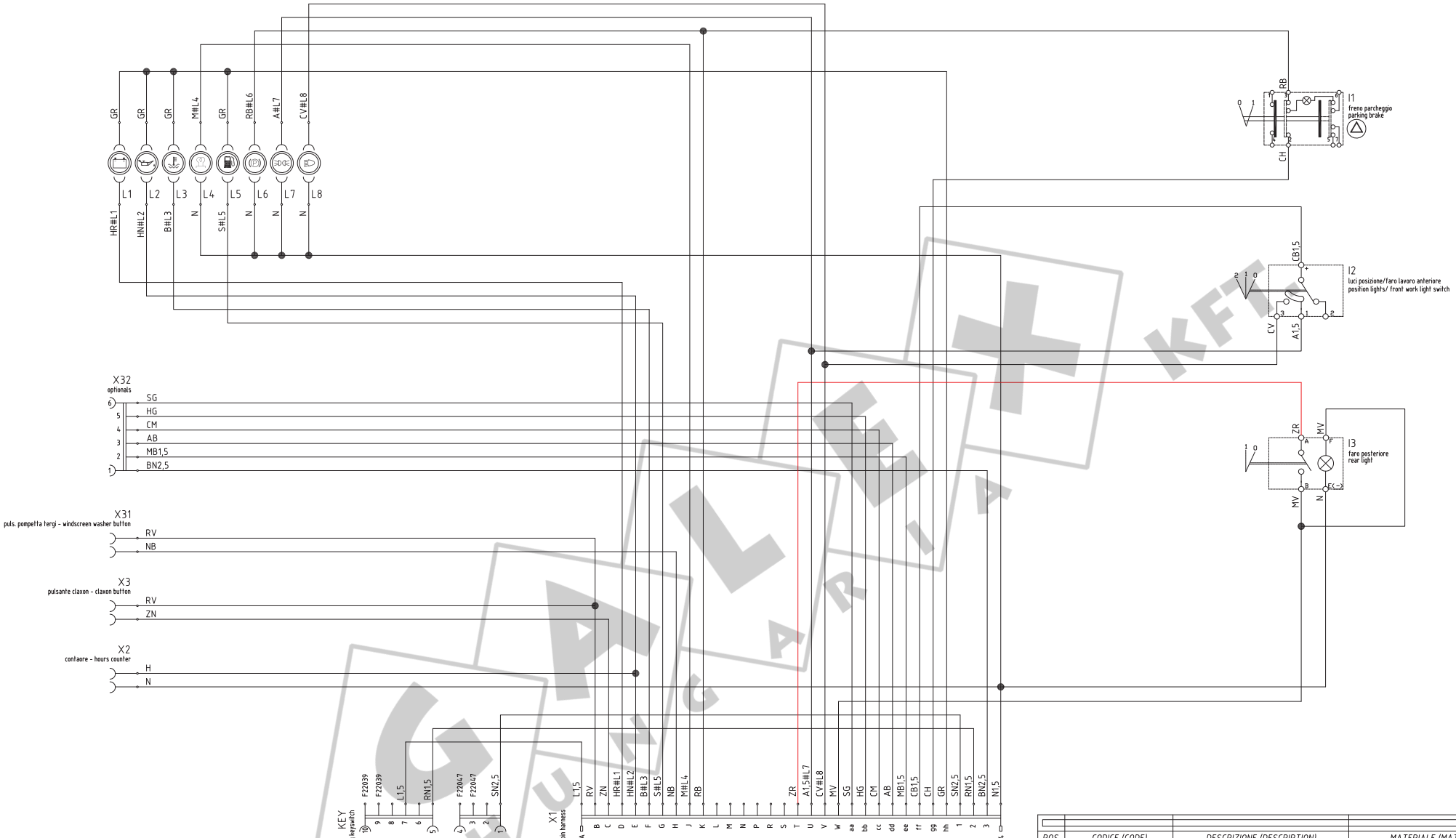
DATA (DATE): 12/10/2011

SCALA(SCALE)

ama AMEL

ID	DATA - DATE	MODIFICA - MODIFY	NOME - NAME
-02	04/10/2012	MOD. C052/03	Amarotti M.

Questo disegno è proprietà di AMA S.p.A. Non è lecito copiarlo o trasferirlo a terzi senza autorizzazione scritta della stessa | This drawing is property of AMA S.p.A. Any use, distribution or copy is not allowed without its authorization.



A	Azzurro	Light blue
B	Bianco	White
C	Arancio	Orange
G	Giallo	Yellow
H	Grigio	Grey
L	Blu	Blue

M	Marrone	Brown
N	Nero	Black
R	Rosso	Red
S	Rosa	Pink
V	Verde	Green
Z	Viola	Violet

POS.	CODICE (CODE)	DESCRIZIONE (DESCRIPTION)	MATERIALE (MATERIAL)	Q.TY

PRE-TRATT. SUPERFICIALE(1st SURF. TREATMENT) | TRATTAMENTO SUPERF. FINALE(LAST SURF. TREAT.) | QUANTITA' (Q.TY) | RUGOSITA' SUPERF. (SURF. ROUGHN.) 1,6 3,2 6,3

TRATT. TERMICO (HEAT TREATMENT) | PESO GREZZO(RAW W.)(Kg) | PESO FINITO(FINAL W.)(Kg) | FOGLIO (SHEET)

TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA (GENERIC CARPENTRY TOLERANCES): SMUSSI NON QUOT.: 1x45° - RAGGI R 0,5 (CHAMFERS WITHOUT TOL.: 1x45° - FILLETS R 0,5)
CESOIA (SHEARING), PIEGA (BENDING) E OSSITAGLIO (OXYCUTTING): ±1 mm - SALDATURA (WELDING): ±2 mm - PIEGATURA (BENDING): ±1°

TOLL. DIM. LINEARI (LIN. & ANG. TOL.)			TOLLERANZE GEOM. (GEOM. TOL.)
F	FINE	H	GRADO DI PREC. PER QUOTE LINEARI E ANGOLARI SENZA TOLLERANZA SECONDO UNI-EN 22768-1 (PREC. LEVEL FOR LINEAR AND ANGULAR DIMENSIONS WITHOUT TOL. ACCORDING UNI-EN 22768-1)
M	MEDIA(MEDIUM)	K	
C	GROSSOLANA(COARSE)	L	GRADO DI PRECISIONE PER TOLLERANZE GEOMETRICHE GENERALI SECONDO UNI-EN 22768-2 (PRECISION LEVEL FOR GENERIC GEOMETRIC TOLERANCES ACCORDING UNI-EN 22768-2)
V	MOLTO GROSSOLANA (VERY COARSE)	-	

DISEGNATO(DRAWN): Amarotti M.
CONTROLLATO(CHKD):

MATERIALE (MATERIAL)

DESCRIZIONE (DESCRIPTION): Cablaggio colonnetta Agile

A2

COD. ATRZ. (TOOL REF.):

CODICE (REF.): CME.006.1-02

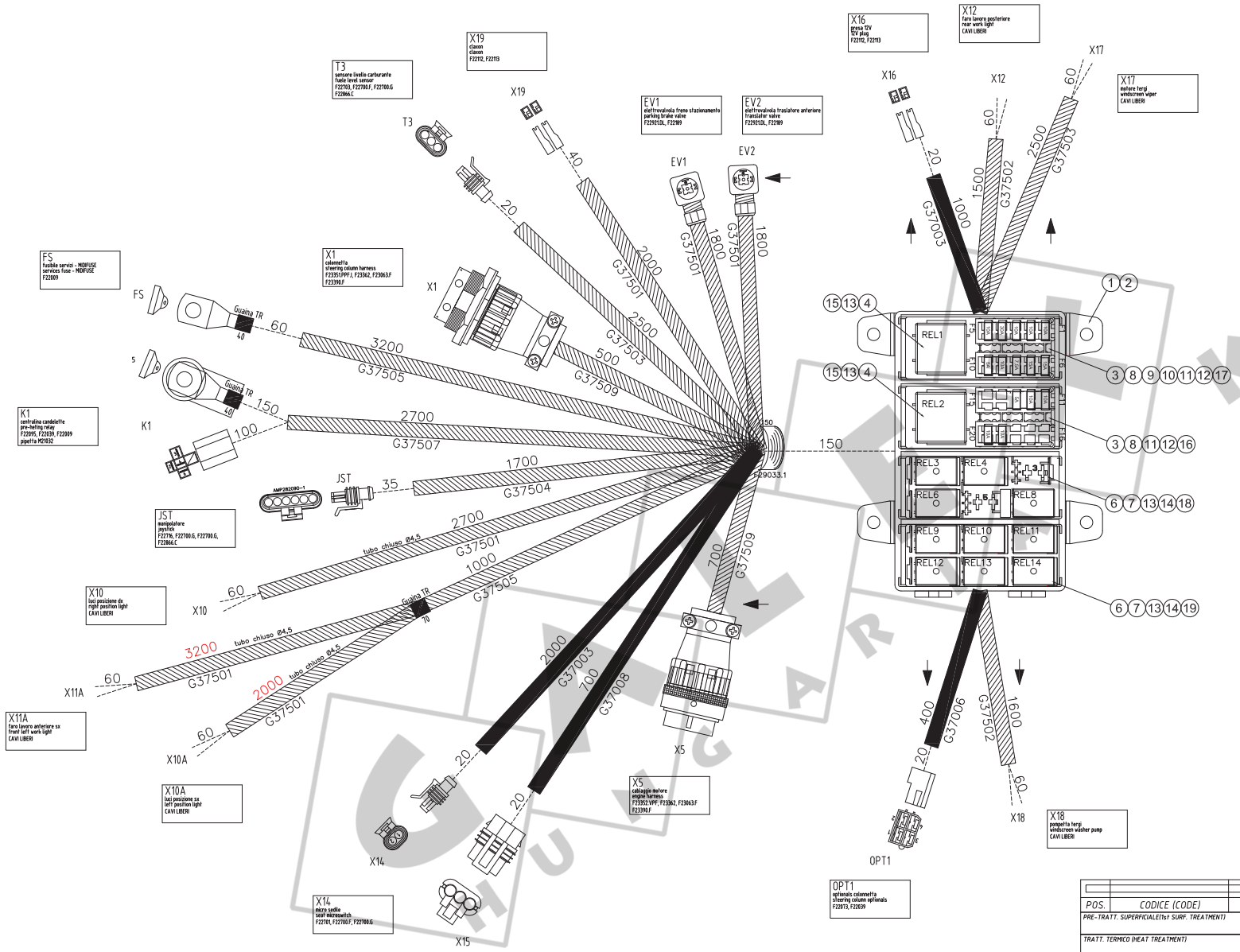
DATA (DATE): 12/10/2011

SCALA(SCALE)

ama AMEL

ID	DATA - DATE	MODIFICA - MODIFY	NOME - NAME
-02	04/10/2012	MOD. C052/03	Amarotti M.

Questo disegno è proprietà di AMA S.p.A. Ogni uso, copia o cessione senza autorizzazione scritta della stessa (This drawing is property of AMA S.p.A. Any use, copy or disclosure without its authorization).



Relè			
Pos.		Funzione	Function
REL1		avviamento	engine start
REL2		servizi sotto chiave	keyswitched services
REL3		faro lavoro anteriore	front work light
REL4		faro lavoro posteriore	rear work light
REL5		--	--
REL6		elettrostop	elettrostop
REL7		--	--
REL8		taglio marce da freno	brake movements cut
REL9		neutral	neutral
REL10		taglio marcia avanti	forward cut
REL11		marcia avanti	forward
REL12		taglio retromarcia	reverse cut
REL13		retromarcia	reverse
REL14		traslatore	fork

Fusibili			
Pos.	Amp	Funzione	Function
F1	10	"15" luci posizione	"15" position lights
F2	10	"15" faro lavoro posteriore	"15" rear work light
F3	10	"15"claxon/tergi	"15"claxon/windscreen wiper
F4	30	"15"aria condizionata	"15"conditioning system
F5	10	"15" presa 12V	"15" 12V plug
F6	15	"15" faro lavoro anteriore	"15" front work light
F7	15	"15" arresto motore/pompa	"15" engine stop/fuel pump
F8	7,5	"15" servizi - spie cruscotto	"15" services - dashbord warning lights
F9	10	"15" servizi - pressost.retromarcia, relè K1	"15" services - engine pre-heating relay
F10	5	"15" micro sedile/ev freno stazionamento	"15" seat microswitch/parking brake valve
F11	10	"15" manipolatore	"15" joystick
F12	10	"15" optionals	"15" optionals
F13	5	"15" sensore freno	"15" brake sensor
F14	--	--	--
F15	--	--	--
F16	--	--	--
F17	--	--	--
F18	--	--	--
F19	10	"30" optionals	"30" optionals
F20	10	"30" servizi - quadro avviamento	"30" servizi - quadro avviamento

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà
1	F17273	CORPO FRAME TIPO "B" 4 VIE MTA	1
2	F17274	COPERC.FRAME TIPO "B" 4 VIE MTA	1
3	F17263	MOD.10 MINIVAL+1 MAXIRELÈ MTA	2
4	I18210.V	RELÈ 12V 70A T.STAGNA NO IMEL	2
5	----	----	----
6	F17258	MODULO PORTA 6 MINIRELÈ MTA	2
7	I18186.V	M.RE. 12V 15/25A T/S NO+NC	10
8	F17174	FUSIBILE MINIVAL 10A	9
9	F17175	FUSIBILE MINIVAL 15A	2
10	F17178	FUSIBILE MINIVAL 30A	1
11	F22380	TERM.X MINIFUSE S.1-2	24
12	F22381	TERM.X MINIFUSE S.2,5-4	6
13	F22384	TERMINALE FEM.S.TIMER 927879/	20
14	F22290.F	TERMINALE AMP FEMM MINITIMER	24
15	F22384	TERM.X MAXIRELÈ MTA F950 MINI	4
16	F17172	FUSIBILE MINIVAL 5A	1
17	F17173	FUSIBILE MINIVAL 7,5A	2
18	R33003	DIODO 3A 400V EQ 1N5404	4
19	R33013	DIODO 6A 600V P600J	2
20	----	----	----
note:			

POS.	CODICE (CODE)	DESCRIZIONE (DESCRIPTION)	MATERIALE (MATERIAL)	Q.TY

PRE-TRATT. SUPERFICIALE(1st SURF. TREATMENT) | TRATTAMENTO SUPERF. FINALE(LAST SURF. TREAT.) | QUANTITA' (QTY) | RUGOSITA' SUPERF. (SURF. ROUGHN.) 1.6 3.2 6.3

TRATT. TERMICO (HEAT TREATMENT) | PESO GREZZO(RAW W.)(Kg) | PESO FINITO(FINAL W.)(Kg) | FOGLIO (SHEET)

TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA (GENERIC CARPENTRY TOLERANCES): SMUSSI NON QUOT. 1x45° - RAGGI R 0,5 (CHAMFERS WITHOUT TOL. 1x45° - FILLETS R 0,5)

CESOIA (SHEARING), PIEGA (BENDING) E OSSITAGLIO (OXYCUTTING) ±1 mm - SALDATURA (WELDING) ±2 mm - PIEGATURA (BENDING) ±1°

TOLLERANZE GENERALI (GENERAL TOLERANCES)				TOLLERANZE (TOLERANCES)	
	F	FINE	H		GRADO DI PREC. PER QUOTE LINEARI E ANGOLARI SENZA TOLLERANZA SECONDO UNI-EN 22768-1
	M	MEDIA(MEDIUM)	K		(PREC. LEVEL FOR LINEAR AND ANGULAR DIMENSIONS WITHOUT TOL. ACCORDING UNI-EN 22768-1)
	C	GROSSOLANA(COARSE)	L		GRADO DI PRECISIONE PER TOLLERANZE GEOMETRICHE GENERALI SECONDO UNI-EN 22768-2
	V	MOLTO GROSSOLANA (VERY COARSE)	-		(PRECISION LEVEL FOR GENERIC GEOMETRIC TOLERANCES ACCORDING UNI-EN 22768-2)

DISEGNATO(DRAWN): Amarotti M.

CONTROLLATO(CHKD):

MATERIALE (MATERIAL)

DESCRIZIONE (DESCRIPTION): Cablaggio cabina

A2

COD. ATRZ. (TOOL REF.):

DATA (DATE): 07/12/2011

SCALA(SCALE)

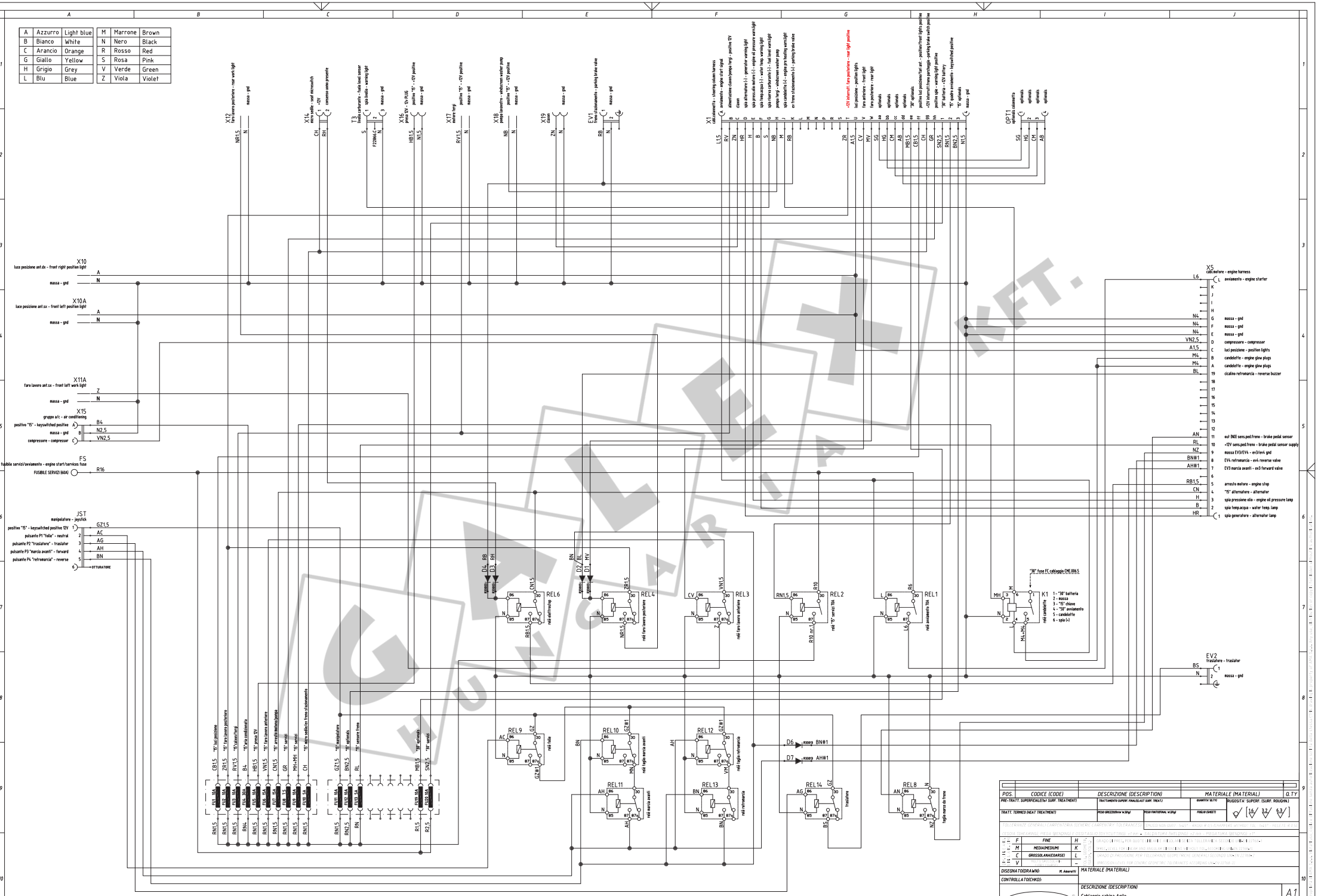
CODICE (REF.): CME.006.2-05

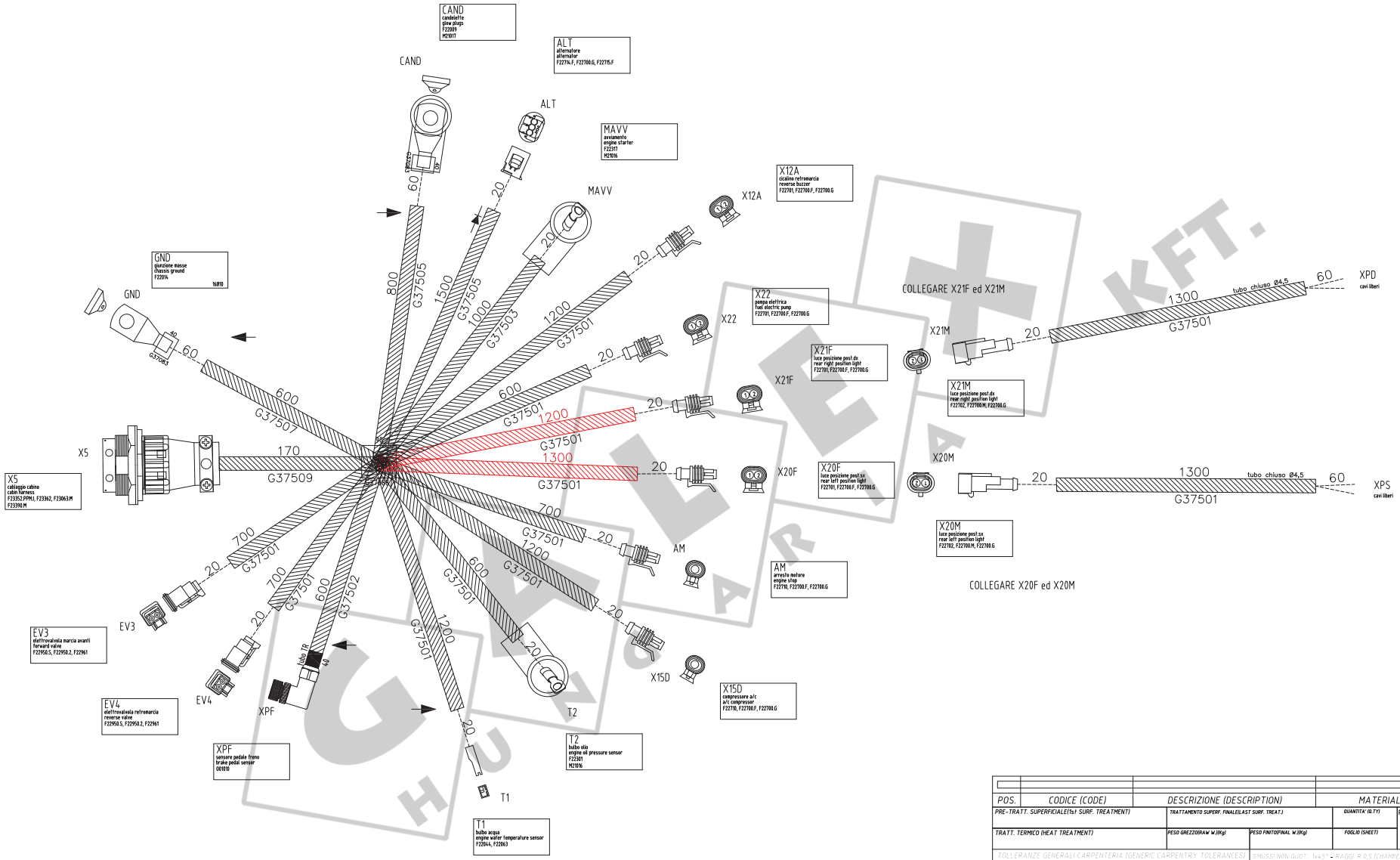
ID	DATA - DATE	MODIFICA - MODIFY	NOME - NAME
-04	04/10/2012	MOD. C052/04	Amarotti M.
//	06/08/2012	aggiunti diodi D6 e D7, REL8 spostato cavo NZ da pin 87 a pin 87a	Amarotti M.
-05	04/03/2013	MOD. C052/05	Amarotti M.

verso di uscita del ramo

Questo disegno è proprietà di AMA S.p.A. Ogni uso, diffusione o copia non autorizzata senza autorizzazione scritta della stessa (This drawing is property of AMA S.p.A. Any use, distribution or copy is not allowed without written authorization).

A	Azzurro	Light blue
B	Bianco	White
C	Arancio	Orange
G	Giallo	Yellow
H	Grigio	Grey
L	Blu	Blue
M	Marrone	Brown
N	Nero	Black
R	Rosso	Red
S	Rosa	Pink
V	Verde	Green
Z	Viola	Violet





verso di uscita del ramo

ID	DATA - DATE	MODIFICA - MODIFY	NOME - NAME
-05	07/01/2013	MOD. C052/05	Amoratti M.
-04	04/10/2012	MOD. C052/04	Amoratti M.
-03	30/05/2012	MOD. C052/03	Amoratti M.

POS.	CODICE (CODE)	DESCRIZIONE (DESCRIPTION)	MATERIALE (MATERIAL)	Q.TY

PRE-TRATT. SUPERFICIALE(1st SURF. TREATMENT) | TRATTAMENTO SUPERF. FINALE(LAST SURF. TREAT.) | QUANTITA' (Q.TY) | RUGOSITA' SUPERF. (SURF. ROUGHN.) 1.6 3.2 6.3

TRATT. TERMICO (HEAT TREATMENT) | PESO GREZZO(RAW W.)(Kg) | PESO FINITO(FINAL W.)(Kg) | FOGLIO (SHEET)

TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA (GENERIC CARPENTRY TOLERANCES): SMUSSI NON QUOT. 1x45° - RAGGI R 0,5 (CHAMFERS WITHOUT TOL. 1x45° - FILLETS R 0,5)
CESOIA (SHEARING), PIEGA (BENDING) E OSSITAGLIO (OXYCUTTING) ±1 mm - SALDATURA (WELDING) ±2 mm - PIEGATURA (BENDING) ±1°

TOLLERANZE LINEARI (LINEAR TOLERANCES)			TOLLERANZE ANGOLARI (ANGULAR TOLERANCES)
F	FINE	H	GRADO DI PREC. PER QUOTE LINEARI E ANGOLARI SENZA TOLLERANZA SECONDO UNI-EN 22768-1 (PREC. LEVEL FOR LINEAR AND ANGULAR DIMENSIONS WITHOUT TOL. ACCORDING UNI-EN 22768-1)
M	MEDIA(MEDIUM)	K	
C	GROSSOLANA(COARSE)	L	GRADO DI PRECISIONE PER TOLLERANZE GEOMETRICHE GENERALI SECONDO UNI-EN 22768-2 (PRECISION LEVEL FOR GENERIC GEOMETRIC TOLERANCES ACCORDING UNI-EN 22768-2)
V	MOLTO GROSSOLANA (VERY COARSE)	-	

DISEGNATO(DRAWN): Amoratti M.
CONTROLLATO(CHKD):

MATERIALE (MATERIAL)

DESCRIZIONE (DESCRIPTION): Cablaggio motore Agile

A2

COD. ATRZ. (TOOL REF.):

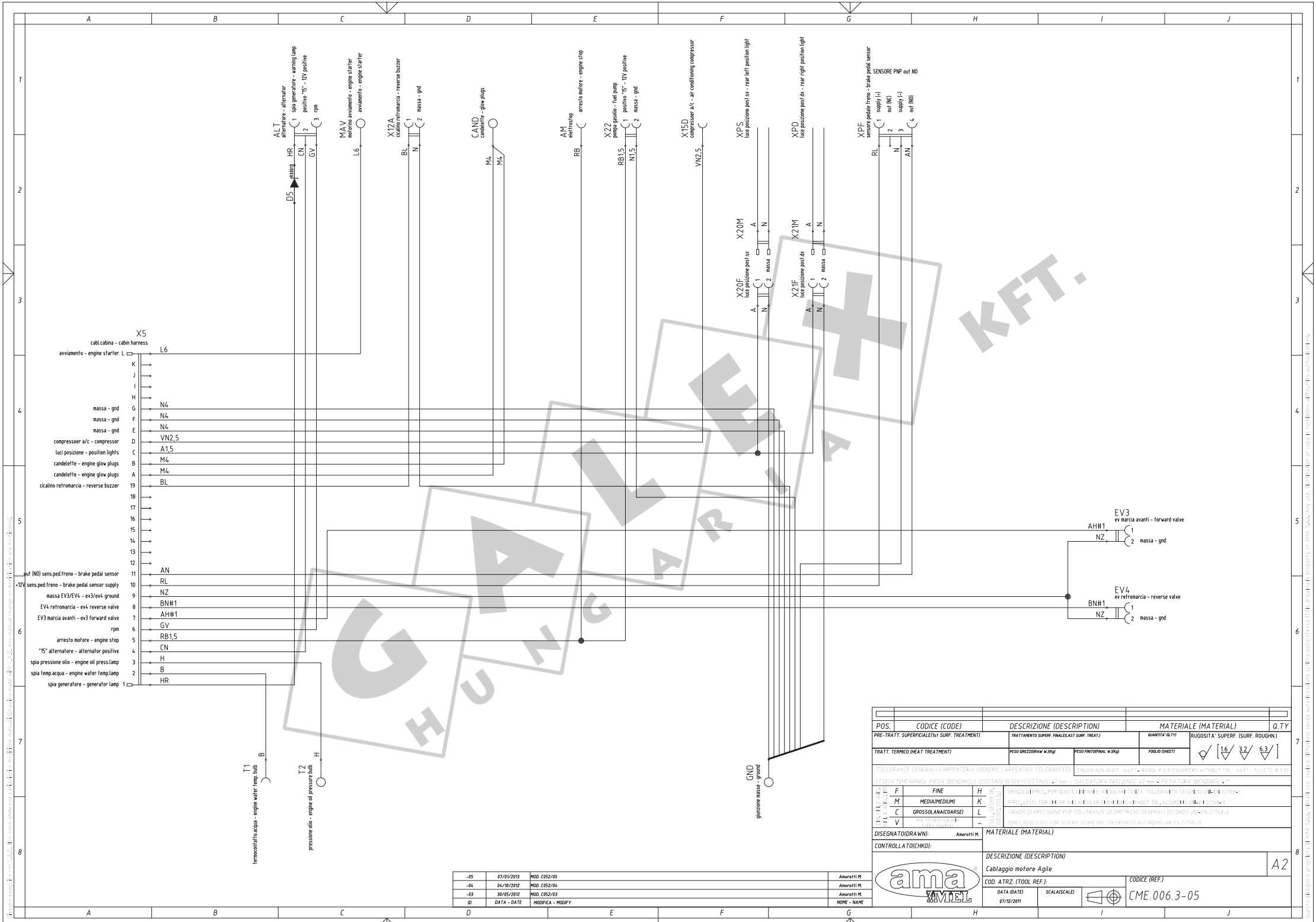
CODICE (REF.): CME.006.3-05

DATA (DATE): 07/12/2011

SCALA(SCALE)

ama AMEL

Questo disegno è proprietà di AMA S.p.A. Non può essere copiato o riprodotto senza autorizzazione scritta della stessa | This drawing is property of AMA S.p.A. Any use, distribution or copy is not allowed without its authorization.



POS.	CODICE (CODE)	DESCRIZIONE (DESCRIPTION)	MATERIALE (MATERIAL)	Q.TY

PRE-TRATT. SUPERFICIALE(1st SURF. TREATMENT) | TRATTAMENTO SUPERF. FINALE(LAST SURF. TREAT.) | QUANTITA' (Q.TY) | RUGOSITA' SUPERF. (SURF. ROUGHN.) 1.6 3.2 6.3

TRATT. TERMICO (HEAT TREATMENT) | PESO GREZZO(RAW W.)(Kg) | PESO FINITO(FINAL W.)(Kg) | FOGLIO (SHEET)

TOLLERANZE GENERALI CARPENTERIA (GENERIC CARPENTRY TOLERANCES): SMUSSI NON QUOT. 1x45° - RAGGI R 0,5 (CHAMFERS WITHOUT TOL. 1x45° - FILLETS R 0,5)
CESOIA (SHEARING), PIEGA (BENDING) E OSSITAGLIO (OXYCUTTING) ±1 mm - SALDATURA (WELDING) ±2 mm - PIEGATURA (BENDING) ±1°

F	FINE	H	GRADO DI PREC. PER QUOTE LINEARI E ANGOLARI SENZA TOLLERANZA SECONDO UNI-EN 22768-1 (PREC. LEVEL FOR LINEAR AND ANGULAR DIMENSIONS WITHOUT TOL. ACCORDING UNI-EN 22768-1)
M	MEDIA(MEDIUM)	K	
C	GROSSOLANA(COARSE)	L	GRADO DI PRECISIONE PER TOLLERANZE GEOMETRICHE GENERALI SECONDO UNI-EN 22768-2 (PRECISION LEVEL FOR GENERIC GEOMETRIC TOLERANCES ACCORDING UNI-EN 22768-2)
V	MOLTO GROSSOLANA (VERY COARSE)	-	

TOLLERANZE GEOMETRICHE (GEOMETRIC TOLERANCES)

DISEGNATO(DRAWN): Amarotti M.
CONTROLLATO(CHKD):

MATERIALE (MATERIAL)

DESCRIZIONE (DESCRIPTION): Cablaggio motore Agile

A2

COD. ATRZ. (TOOL REF.):
CODICE (REF.): CME.006.3-05
DATA (DATE): 07/12/2011
SCALA(SCALE)

ID	DATA - DATE	MODIFICA - MODIFY	NOME - NAME
-05	07/01/2013	MOD. C052/05	Amarotti M.
-04	04/10/2012	MOD. C052/04	Amarotti M.
-03	30/05/2012	MOD. C052/03	Amarotti M.

Questo disegno è proprietà di AMA S.p.A. Non è lecito copiare o fare copie senza autorizzazione scritta della stessa. This drawing is property of AMA S.p.A. Any use, distribution or copy is not allowed without its authorization.